

Checklist Kecelakaan Kerja Divisi Machining

PT Argha Perdana Kencana

A. Checklist Kriteria Likelihood

Pengisian *checklist* di bawah ini adalah dengan memberikan tanda *checklist* (✓) pada kolom skor/nilai berdasarkan keterangan sebagai berikut:

1. Jarang terjadi (kurang dari 1 kali dalam 10 tahun) : Skor 1
2. Kemungkinan kecil (terjadi 1 kali per 10 tahun) : Skor 2
3. Mungkin (1 kali per 5 tahun sampai 1 kali setahun) : Skor 3
4. Kemungkinan besar (lebih dari 1 kali per tahun hingga 1 kali per bulan) : Skor 4
5. Hampir pasti (lebih dari 1 kali per bulan) : Skor 5

No.	Uraian	Skor / Nilai					Catatan Penting
		1	2	3	4	5	
1	Kecelakaan kerja pada kegiatan perataan permukaan					✓	
2	Kecelakaan kerja pada kegiatan <i>cutting</i>					✓	
3	Kecelakaan kerja pada kegiatan pelubangan				✓		
4	Kecelakaan kerja pada kegiatan penghalusan					✓	
5	Kecelakaan kerja pada kegiatan pengelasan					✓	

B. Checklist Kriteria Severity

Pengisian *checklist* di bawah ini adalah pemberian tanda *checklist* (✓) pada kolom skor/nilai berdasarkan keterangan sebagai berikut:

1. Kecelakaan yang terjadi tidak menyebabkan kehilangan hari kerja : Skor 1
2. Kecelakaan yang terjadi menyebabkan pekerja masih dapat bekerja pada hari/*shift* yang sama : Skor 2
3. Kecelakaan yang terjadi menyebabkan kehilangan hari kerja dibawah 3 hari : Skor 3
4. Kecelakaan yang terjadi menyebabkan kehilangan hari kerja 3 hari atau lebih : Skor 4
5. Kecelakaan yang terjadi menyebabkan kehilangan hari kerja selamanya : Skor 5

No.	Uraian	Skor / Nilai					Catatan Penting
		1	2	3	4	5	
1	Kecelakaan kerja pada kegiatan perataan permukaan		✓				
2	Kecelakaan kerja pada kegiatan <i>cutting</i>		✓				
3	Kecelakaan kerja pada kegiatan pehubungan		✓				
4	Kecelakaan kerja pada kegiatan penghalusan			✓			
5	Kecelakaan kerja pada kegiatan pengelasan		✓				

C. Checklist Performance Shaping Factors (PSF)

Pengisian *checklist* di bawah ini adalah dengan memberikan tanda *checklist* (✓) pada kolom yang sesuai dengan jenis kegiatan dan uraian yang ada.

No.	Uraian	Kegiatan				
		Perataan Permukaan	Cutting	Pelubangan	Penghalusan	Pengelasan
1	Waktu yang tersedia					
	Keterangan	Skor				
	Waktu yang tidak memadai	1,0				
	Waktu yang tersedia sama dengan waktu yang dibutuhkan	10				
	Waktu yang tersedia lebih lama dari waktu minimum yang dibutuhkan	1	✓	✓		✓
	Waktu yang tersedia $\geq 5 \times$ waktu yang dibutuhkan	0,1			✓	✓
	Waktu yang tersedia $\geq 50 \times$ waktu yang dibutuhkan	0,001				
2	Tingkat Stres					
	Keterangan	Skor				
	Ekstrim, kinerja pekerja turun drastis karena stres	5			✓	
	Tinggi, pekerja harus fokus dan fokus, tetapi tidak menyebabkan kinerja pekerja menurun	2				✓
	Nominal, faktor stres kausal yang dapat diatasi oleh pekerja	1	✓	✓	✓	
3	Kompleksitas					
	Keterangan	Skor				
	Sangat kompleks, butuh <i>skill</i> (kemampuan) tinggi	5			✓	
	Cukup kompleks	2	✓	✓	✓	
4	Pengalaman					
	Keterangan	Skor				
	Pengalaman pekerja dan pelatihan yang diikuti oleh pekerja kurang dari enam bulan	3				
	Pekerja memiliki pengalaman dalam melakukan tugas lebih dari enam bulan	1	✓		✓	✓
	Pekerja telah memiliki pengalaman luas	0,5		✓	✓	
5	Prosedur Kerja					
	Keterangan	Skor				
	Tidak tersedia	50				
	Tidak lengkap	20		✓	✓	✓
	Tersedia tetapi buruk (sulit dipahami)	5	✓			

No.	Uraian	Kegiatan				
		Perataan Permukaan	Cutting	Pelubangan	Penghalusan	Pengelasan
6	Ergonomi					
	Keterangan	Skor				
	Tidak ada atau menyesatkan	50	✓	✓	✓	✓
	Buruk, desain kerja dan aspek-aspek (ergonomis) lainnya tidak berlaku dan membawa dampak negatif bagi pekerja	10				
	Nominal, desain aspek ergonomis tidak memudahkan pekerja dalam melakukan aktivitas kerja	1				
	Bagus, desain aspek ergonomis memudahkan pekerja dalam melakukan aktivitas kerja	0,5				
7	Kondisi Pekerja					
	Keterangan	Skor				
	Tidak layak, para pekerja sakit sebelum melakukan pekerjaan dan terus bekerja	1,0				
	Kebugaran menurun, kondisi kesehatan pekerja mulai terganggu ketika melakukan pekerjaan	5				
	Normal, kondisi kesehatan pekerja tidak terganggu	1	✓	✓	✓	✓
8	Proses Kerja					
	Keterangan	Skor				
	Buruk, Komunikasi antara pekerja dan perintah dari atasan tidak jelas	2	✓			
	Normal, informasi dan komunikasi tidak berpengaruh pada kinerja aktivitas kerja	1		✓	✓	✓
	Bagus, ada komunikasi yang baik antara pekerja	0,8		✓		

Mengetahui,



Novita Sari, S.

N.P. Dept. Production & PPIC