

DAFTAR ISI

Editorial	i
Daftar Isi	ii
1. Analisis Kinerja Mesin Percetakan dengan Metode FMEA dan OEE pada Divisi <i>Printing</i> Alifia Panny Kusuma Putri, Ahmad, M. Agung Saryatmo	116 – 125
2. Analisis <i>Total Productive Maintenance</i> dengan Metode <i>Overall Equipment Effectiveness</i> dan <i>Six Big Losses</i> di PT X Chandra Wijaya, I Wayan Sukania, Adianto	126 – 135
3. Minimasi <i>Waste</i> pada Aktivitas Proses Produksi dengan Pendekatan <i>Value Stream Mapping</i> (Studi Kasus: UKM Garmen X) Kevin, Mohammad Agung Saryatmo, Andres	136 – 144
4. Peningkatan Kualitas pada Pengecatan Helm <i>Shell</i> Menggunakan Metode <i>Lean Six Sigma</i> Ferdinand, Ahmad, Mohammad Agung Saryatmo	145 – 154
5. Analisis Pemilihan <i>Supplier</i> Produk Peti Mati Menggunakan Metode <i>Fuzzy Analytical Hierarchy Process & Topsis</i> Veronica Wijyanthi, Ahmad, Carla Olyvia Doaly	155 – 164
6. Analisis Penerapan Six Sigma untuk Meningkatkan Kualitas pada Produksi <i>Spring Coil</i> William Angelo, Wilson Kosasih, Carla O. Doaly	165 – 176
7. Analisis Beban Kerja Fisik dengan <i>Line Balancing</i> pada PT. XYZ (Perusahaan Alat Pembersih dan Pelengkapannya) Nicholas Adrian Nathaniel, Lamto Widodo, Andres	177 – 188
8. Perancangan Rak Peralatan Makan yang Ergonomis dan Hygenis Febrianto Puji Waskito, I Wayan Sukania, Lamto Widodo	189 – 200
9. Perancangan Alat Angkut Kasur dengan Menggunakan Metode <i>Reverse Engineering</i> dan VDI 2221 (Studi Kasus: PT. XYZ) Marchelino Gosal, Frans Jusuf Daywin, Adianto	201 – 209
10. Perancangan Alat Bantu Service Sepeda yang Ergonomis dengan Metode <i>Reverse Engineering</i> (Studi Kasus UMKM Teras38ike) Fadhel Muhammad W., I Wayan Sukania, Adianto	210 – 219